THE STATE OF THE S	Roll No.	Answer Sheet No
	Sig. of Candidate	Slg. of Invigilator
VILLERAND		

WELDING **35**C-I SECTION - A (**35**rks 08)

NOTE:	Section—A is compulsory. All parts of this section are to be answered on the question paper itself it should be completed in the first 20 minutes and handed over to the Centre Superintenden Deleting/overwriting is not allowed. Do not use leaf pencil.								
Q. 1	Circle	Circle the correct option i.e. A / B / C / D. Each part carries one mark.							
	(i)	Steel	rule is a:						
		A.	Cutting tool	₿.	Common tool				
		C.	Measuring tool	D.	None of these				
	(ii)		can be cut with the SNIP.						
		A.	Thin sheet of metal	₿.	Iron				
		C.	Round bar	D.	Pipe				
	(iii)	Pipe	wrench is used for:						
		A.	Clamping Nut	₿.	Clamping Round pipe				
		C.	Clamping wood	D.	Clamping Plastic				
	(iv)	What	t is the name of second type of sa	afety?					
		A.	Safety of workshop	8 .	Safety of work				
		C.	Safety of tool	D.	Safety of body				
	(v)	The	process of hammering the hot me	etal is call ed :					
		A.	Forging	В.	Grin ding				
		C.	Chipping	D.	None of these				
	(vi)	The	colour of oxygen cylinder regulate	or i s :					
		A.	Red	B .	Green				
		C.	Black	D.	White				
	(vii)	Туре	es of flames are:						
		A.	Four	₿.	Two				
		C.	Three	D.	Five				
	(viii)	Турє	es of Technical Drawing are:						
		A.	Five	В.	Four				

For Examiner's use only:

C.

Three

Total Marks:	08
Marks Obtained:	

D.

Two

Roll No.		Answer Sheet No.	- 1000	
Sig. of Candidate:	_	Sig. of Invigilator:		
Į-	بس سی	ویلڈنگ ایس ای		
	(08	حشەادّل (گل نمبرا	20منٹ	فت:
بائے۔ کاٹ کرددبارہ کھنے کی اجازت ٹیل ہے۔ لیڈ پٹسل کا استعمال منوع ہے۔	ركز كے حوالے كرويا م	ے۔اس کے جابات پر ہے رہی دیے جا کیں مے۔اس کو پہلے ہیں منٹ جی کھل کرکے ناظم م	حتدادّللازي	وٹ:
لگائیں۔ہرجز و کا ایک فمبرہے۔	بحكرد دائزه	ديے محالفاظ ليني الف ابان اد ميں سے درست جواب	•	وال نمبرا
		سٹیل رول ایک ہے۔	(i)	
كامن تُول	ب۔	الف. كَتْنَكُّ بُول		
درج شدہ میں ہے کوئی نہیں	ر_	ج- پيائش ثول		
		کوکتیر بے(SNIP) سے کاٹ سکتے ہیں۔	(ii)	
لوبإ	ب۔	الف۔ لوہے کی تبلی حیا در		
پاپ	و۔	ج- گول سريا		
1 () ()		پائپرنچ استعال ہوتا ہے: الف۔ نٹ (NUT) کو پکڑنے کے لیے	(iii)	
مگول پائپ کو پکڑنے کے لیے بلاشک کو پکڑنے کے لیے	•	الف. عنی (NUT) کو پیز کے لیے ہے۔ ج۔ لکڑی کو پکڑنے کے لیے		
پراس و پرے <u>ہے</u>	ر.	ن۔ حفاظت کی دوسری قتم کیاہے؟	(iv)	
کام کی حفاظت	ے۔	الف_ ورکشاپ کی حفاظت	(,	
,	٠ رب	چ۔ ادزارو <u>ل</u> کی حفاظت		
1		لوہے کی گرم حالت میں مطانی کے عمل کو کہتے ہیں۔	(v)	
گرائنڈنگ لگ (Grinding)	ب-	الف۔ فور جنگ (Forging)		
درج شدہ میں ہے کو تی نہیں	و_	ج۔ چینگ (Chipping)		
		: آسیجن کےسلنڈ ر کے ریگولیٹر کارنگ ہوتا ہے۔	(vi)	
7.	ب-	الف۔ سرخ		
سفيد	و_	ج۔ سیاہ		
		شعلول کیاقسام ہوتی ہیں:	(vii)	
رو د	ب-	الف _ جار 		
<u>ફ</u> ેંં ધૂ	_,	ج۔ تین مئن کا دیم ک	,	
		میکنیکل ڈرائنگ کیاقسام ہوتی ہیں: مان	(viii)	
ىيار 	ب۔	الف۔ پائچ ج۔ تین		
2)	-,			
عاصل کرده نمبر:	. — — — — — — — — — —	گل نمبر: 08	برائے متحن :	•

WELDING SSC-I

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:

Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet–B if required. Write your answers neatly and legibly.

SECTION - B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines.

 $(6 \times 3 = 18)$

- (i) Write a short note on inside and outside caliper.
- (ii) Write a short note on scriber.
- (iii) Write three names of classification of files.
- (iv) What is meant by safety lecture?
- (v) Write three names of resistance welding.
- (vi) Write a short note on gloves and wire brush.
- Write a short note on Neutral Flame. (vii)
- What is the difference between soft soldering and hard soldering? (viii)

SECTION - C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks.

 $(2 \times 7 = 14)$

- Q. 3 Explain the safety precautions in gas welding.
- What is meant by braze welding. Explain it. Q. 4
- Q. 5 Define the fusion welding. Explain its types

حقددوم (کل نبر18)

(6x3=18)

سوال نبرا: مندرجه ذیل ش سے کوئی سے جم (06) اجرام علین سے مارسطروں تک محدود جوایات کمیں:

اندرونی اور بیرونی کیلیر پر مختصر نوٹ کھیں۔ (i)

> سكرائيبر برمخضرنوث لكھيں۔ (ii)

ریتیوں کی ورجہ بندی کے تین نا مکھیں۔ (iii)

سیفٹی لیکچر ہے کیامراو ہے؟ (iv)

مزامتی ویلڈ نگ کی تین اقسام کے نام لکھیں۔ (v) دستانے (Gloves) اور وائر برش (Wire Brush) بر محظر اوٹ کسیں۔ (vi)

> نيوٹرل شعليه برنوٹ تکھيں۔ (vii)

سافٹ سولڈرنگ اور ہارڈ سولڈرنگ میں کیا فرق ہے؟ (viii)

حديوم (محل نبر14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سول ال سیجے تمام سوالوں کے تمبر برابر ہیں۔)

سوال نمبرمو: سیس ویلڈنگ میں حفاظتی تدابیر کونفصیل سے میان کریں۔ سوال نمبر ۲۰: بریز ویلڈ نگ سے کیا مراد ہے؟ تفصیل سے بیان کریں۔ سوال نمبر ۲۵: فیوز ن ویلڈ نگ کی تعریف کریں اور اسکی اقسام تفصیل سے بیان کریں۔

---1SA 1830 ----